



indice

vista precedente

F1-45

data sheet

PTFE

F1

35% CARBONE B (65% PTFE VERGINE + 35% GRAFITE DI CARBONE MORBIDO)

COLORE

MATERIALE

Il composto di PTFE e carbone B è preferito per componenti e componenti che richiedono ottime proprietà meccaniche.

Offre un'eccellente combinazione di proprietà Tipiche delle resine fluoropolimeriche PTFE:

- Temperatura di servizio: offre un'eccellente resistenza alle temperature di servizio continuo - condizioni di lavoro da -100°C (-148°F) fino a 250°C (482°F) e, per periodi limitati, anche a temperature più elevate; la resistenza alle basse temperature del prodotto consente prestazioni soddisfacenti fino a -200°C (-328°F).
- Resistenza chimica: offre un'elevata inerzia verso quasi tutti i prodotti chimici noti. Solo l'attacco di metalli alcalini elementari, il trifluoruro di cloro e il fluoro elementare a temperature elevate e le pressioni possono influire sulle proprietà.
- Resistenza ai solventi: offre proprietà insolubili in tutti i solventi fino a temperature di 300°C (572°F). Alcuni oli altamente fluorurati rigonfiano e sciolgono il PTFE solo a temperature prossime al punto di fusione cristallino.

Carbon Compound migliora alcune caratteristiche del PTFE vergine come resistenza a compressione, deformazione sotto carico, scorrimento a freddo, conduttività termica e stabilità dimensionale. L'utilizzo di carbonio elettroluminizzato consente di ottenere un ridotto tasso di usura.

Propert 

- Migliore stabilit  dimensionale termica
- Eccellente stabilit  chimica
- Resistenza all'attrito incrementata
- Migliore resistenza superficiale
- Buona conduzione termica ed elettrica
- Migliore resistenza alla compressione
- Buona riduzione del flusso freddo
- Eccellente resistenza all'usura
- Eccellente resistenza all'abrasione
- Eccezionale resistenza alla temperatura

Usi principali

PTFE Carbon Compound offre eccellenti propriet  nelle produzioni chimiche, nell'industria automobilistica, in operazioni di sigillo e fissaggio, in acqua (uno dei pi  bassi tassi di usura in acqua fresca) e in applicazioni meccaniche, in generale per la spazzolatura, pastiglie scorrevoli e vie di scorrimento per macchine utensili.

Le propriet  di questo materiale come la sua elevata resistenza all'usura, resistenza all'abrasione e all'usura properties sono adatte per la maggior parte delle applicazioni con cuscinetti a secco contro superfici dure.

Il composto di PTFE e carbone   ampiamente utilizzato nelle applicazioni di tenuta dove   richiesta elevata resistenza all'usura ad alta compressione, ad esempio, pistoni per compressore a secco, cuscinetti, supporto meccanico scanalato.

Il composto di PTFE e carbone   consigliato per applicazioni a secco e poco lubrificate, adatte in acqua e vapore, anche quando   necessaria una rapida dissipazione di carica elettrica.



diflon.it

F1

PTFE

F1-45

data sheet

vista precedente



indice

35% CARBONE B (65% PTFE VERGINE + 35% GRAFITE DI CARBONE MORBIDO)

COLORE

MATERIALE

Dichiarazione dell'adeguatezza del materiale a contatto con prodotti alimentari

FDA Approved US Regulation

- Code of Federal regulation 21 CFR Ch.1; section 177.1550 Perfluorocarbon Resins of the Food and Drug Administration/US.

EU Regulation

- EU 1935/2004 - 10/2011 on plastic materials and articles to come in contact with food. It is suitable to be used in contact with aqueous, acidic, alcoholic and oily fatty foodstuffs for which stimulants A, B and D2 are used, according to EU Reg.10/2011

Proprietà	Metodo	Unità	Specificazione
Fisico	Colore	-	Black
	Peso specifico	ASTM D792	g/cm ³
	Assorbimento dell'acqua	ASTM D570	%
	Infiammabilità	UL 94	
Meccanico	Resistenza alla trazione	ASTM D4745	MPa
	Allungamento	ASTM D4745	%
	Durezza	ASTM D2240	Shore D
	Durezza da sfera	ASTM D785	MPa
	Deformazione sotto carico (140 Kg/cm ² for 24 hrs. At 23° C)	ASTM D621	%
	Deformazione permanente (after 24 hrs. Relaxation at 23° C)	ASTM D621	%
	Coefficiente di frizione statica	ASTM D1894	
	Coefficiente di frizione dinamica	ASTM D1894	
	Coefficiente di usura	-	cm ³ min 10 ⁻⁸ Kg m h
Termico	Conduttività termica	ASTM C177	W/ m*K
	Coefficiente di espansione termica lineare From 25 to 100 °C	ASTM D696	10 ⁻⁵ / °C
Elettrico	Resistività di volume	ASTM D257	Ohm*cm
	Resistività di superficie	ASTM D257	Ohm