



indice

vista precedente

F1-13

data sheet

PTFE

F1

## 2% CSC (98% PTFE VERGINE + 2% FILLER SPECIALE CONDUTTORE)

COLORE MATERIALE

PTFE Carbon Conductive Compound è preferibile per parti e componenti che richiedono buone proprietà meccaniche.

Questo materiale offre un'eccellente combinazione di proprietà tipiche delle resine di fluoropolimero:

- **Temperatura:** offre un'eccellente resistenza a continui cambiamenti di temperatura – questo materiale si può lavorare a temperature che vanno dai -100° C (-148°F) fino a 250°C (482°F) e per periodi limitati anche a temperature più alte. La resistenza del prodotto alle basse temperature ci consente di lavorarlo fino a un massimo di -200°C (-328°F).
- **Resistenza ai prodotti chimici:** offers high inertness towards nearly all known chemicals. Solo metalli alcali elementari, cloruro di trifluoride e fluoro elementare ad alta temperatura e pressioni potrebbero influenzare le proprietà.
- **Resistenza ai solventi:** il ptfè presenta delle proprietà insolubili a tutti i solventi fino ai 300°C (572°F). Alcuni oli altamente fluorurati gonfiano e dissolvono il PTFE a temperature vicine al punto di fusione cristallino.

Il PTFE Carbon Conductive Compound, a differenza del PTFE vergine, si comporta da antistatico.

La superficie inferiore e la Resistività di volume impediscono l'accumulo di carica elettrica sulla superficie del materiale.

### Proprietà

- Buone proprietà meccaniche
- Eccellente resistenza ai prodotti chimici
- Eccezionale resistenza alla temperatura
- Attrito e usura sono ridotti
- Alto indice di ossigeno limitante
- Resistente ai raggi ultravioletti
- Estremamente non adesivo
- Ottime proprietà isolanti elettriche
- Alto grado di idrofobicità
- Antistatico

### Usi principali

PTFE Carbon Conductive Compound offre proprietà utili in varie applicazioni quali resistenza chimica, stabilità termica, proprietà criogeniche, basso coefficiente di attrito, bassa energia di superficie e non è infiammabile.

These properties allow the application of PTFE Carbon Conductive Compound in several fields such as Chemical, Electrical and Electronic, Petrochemical, Automotive, Mechanical, Medical, Aeronautics, Semiconductor and Food industry.

Queste proprietà permettono l'applicazione di Virgin PTFE in diversi campi quali chimica, elettrica ed elettronica, petrolchimica, automobilistica, meccanica, medica, aeronautica, semiconduttori e industria alimentare



diflon.it

F1

PTFE

F1-13

data sheet

vista precedente



indice

**2% CSC (98% PTFE VERGINE + 2% FILLER SPECIALE CONDUTTORE)**

COLORE

MATERIALE

Proprietà		Metodo	Unità	Specificazione
Fisico	Colore	-	-	Black
	Peso specifico	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	2,130 – 2,190
	Assorbimento acqua	ASTM D570	%	0,01
	Infiammabilità	UL 94		V-0
Meccanico	Resistenza alla trazione	ASTM D4745	MPa	≥ 22
	Allungamento	ASTM D4745	%	≥ 250
	Durezza	ASTM D2240	Shore D	≥ 54
	Durezza da sfera	ASTM D785	MPa	≥ 23
	Resistenza alla compressione all'1% di deformazione	ASTM D695	MPa	≥ 4
	Deformazione sotto carico (140 Kg/cm <sup>2</sup> for 24 hrs. At 23° C)	ASTM D621	%	10 – 13
	Deformazione permanente (after 24 hrs. Relaxation at 23° C)	ASTM D621	%	6 – 7,5
	Coefficiente di frizione statica	ASTM D1894		0,08 – 0,10
	Coefficiente di frizione dinamica	ASTM D1894		0,06 – 0,08
	Fattore di usura K	ASTM D3702		2.900
Termico	Conduttività termica	ASTM C177	W/ m*K	0,34
	Coefficiente di espansione termica lineare Da 25 a 100 °C	ASTM D696	10 <sup>-5</sup> / °C	15 - 16
Elettrico	Resistività di volume	ASTM D257	Ohm*cm	10 <sup>4</sup>
	Resistività di superficie	ASTM D257	Ohm	10 <sup>3</sup>