

PTFE caricato
15%GL+5%Mos₂
(80% PTFE vergine + 15% Fibre di vetro + 5% Bisolfuro di Molibdeno)

Proprietà:

- Migliore resistenza alla compressione e all'usura; stabilità chimica eccellente.
- Conduttività termica e coefficiente di attrito migliori.

Principali impieghi:

- È il materiale di riempimento più comunemente utilizzato per le applicazioni di saldatura dinamica, in presenza di movimenti rotatori e alternati che interessano parti pneumatiche, idrauliche e meccaniche.
- In operazioni di saldatura dinamica con autolubrificante in fase iniziale.

Filled PTFE
15%GL+5%Mos₂
(80% Virgin ptfе + 15% Glassfibers + 5% Molybdenum disulfide)

Properties:

- Improved compression and wear resistance; excellent chemical stability.
- Better thermal conductivity and coefficient of friction.

Main applications:

- It is the most commonly used filler for dynamic seal applications where both rotating and alternating movements are involved, pneumatic, hydraulic and mechanical parts.
- In dynamic seal applications, where self-lubricating properties, especially at starting point.

Caratteristiche / Properties	Method / Method	Unità di misura Unit of measure	Specification Specification
Peso specifico / Specific gravity	ASTM D792	g/cm ³	2,260 – 2,300
Carico di rottura a trazione / Tensile strength	ASTM D4894	MPa	≥ 18
Allungamento a rottura / Elongation	ASTM D4894	%	≥ 200
Durezza / Hardness	ASTM D2240	Shore D	≥ 58
Deformazione sotto carico (14N/mm ² , 24h a 23°C) Deformation under load (14 N/mm ² for 24 hrs. at 23°C)	ASTM D621	%	11 - 13
Deformazione permanente (dopo 24h recupero a 23°C) Permanent deformation (after 24 hrs. Relaxation at 23°C)	ASTM D621	%	5,5 - 7
Coefficiente di attrito statico / Coefficient of static friction			0,12 - 0,15
Coefficiente di attrito dinamico / Coefficient of dynamic friction			0,10 - 0,12
Temperatura di servizio / Service Temperature		°C	-200 / +260