

Dati Tecnici

Divisione engineered solutions (ESD) Il nostro impegno di progettazione

Vi assisteremo nella scelta delle leghe e dei polimeri più appropriati alla vostra applicazione. Vi forniremo i coefficienti CV e tutti i calcoli di flusso in modo tale da agevolare il più possibile i vostri processi decisionali. A prescindere dal settore di attività, collaboreremo con voi con l'obiettivo di realizzare la migliore valvola possibile.

Assicurazione di qualità

Le valvole a maschio FluoroSeal® possiedono tutte le migliori caratteristiche attualmente reperibili in una valvola senza lubrificazione. Esse vengono sottoposte a regolari ispezioni durante l'intero processo produttivo, dalla fonderia all'assemblaggio finale e all'imballaggio, allo scopo di garantire caratteristiche di qualità elevata e uniforme su ogni singolo esemplare. Prima della consegna, tutte le valvole vengono sottoposte a prove di tenuta, e superano brillantemente i test sulla resistenza del corpo valvola a norme ANSI B16.34 (DIN EN 12266-1) e le prove sulle sedi a norme MSS SP-61. I corpi di tutte le valvole fabbricate in leghe ad alto contenuto di nickel sono inoltre regolarmente testati con gas elio.

Test

- Tutte le valvole FluoroSeal® sono testate con aria secca a una pressione pari a 1,5 volte la pressione nominale a pieno carico a norma ANSI/ASME Classe 150, come da art. 7.1 di ANSI B16.34 (DIN EN 12266-1)
- Tutte le valvole FluoroSeal® in esecuzione ANSI/ASME Classe 150, 300 e 600 lbs e in esecuzione DIN da PN 16 a PN 40 vengono testate in totale conformità con il paragrafo 7.2 della norma ANSI B16.34 (DIN EN 12266-2)
- Le valvole antincendio FluoroSeal® sono testate in conformità con la quinta edizione delle norme API 607 (ISO 104397-5)

Technical data

Our engineering commitment

We will assist you in making the most appropriate selection of alloys and polymers to suit your application. We will provide you with CV factors and other necessary flow calculations, therefore making your decision process as easy as possible. We will work together with you to develop the best valve possible, no matter what your industry sector

Quality assurance

FluoroSeal® Plug Valves possess all of the best design features presently available in a non-lubricated valve. They are inspected throughout the full manufacturing process from foundry to final assembly and packaging to assure high quality and consistency in every unit.

All valves are pressure tested prior to shipment and fully compliant to ANSI B16.34 (DIN EN 12266-1) shell tests and MSS SP-61 seat test requirements.

All high nickel alloy valves are helium shell tested on a standard basis.

Testing

- All FluoroSeal® valves are tested with dry air to 1.5 times the full rated pressure of ANSI/ASME Class 150 as per ANSI B16.34 paragraph 7.1 (DIN EN 12266-1)
- All FluoroSeal® valves in ANSI/ASME Classes 150, 300 and 600 lbs and DIN PN 16 to PN 40 are tested in full compliance with ANSI B16.34 paragraph 7.2 (DIN EN 12266-2)
- FluoroSeal® Fire Safe Valves are tested to API 607 Fifth Edition (ISO 104397-5)



ISO 9001:2000 Certificate



EC Certificate of Conformity

Valori di coppia e cv

Per un elenco aggiornato dei valori di coppia e CV, consultare il nostro sito internet www.fluoroseal.com.

Torque and CV values

Please consult our website, www.fluorosealvalves.com, for the most up-to-date listing of torque and CV values.

Proprietà dei materiali / Material properties

Grafico pressione-temperatura Classe 150 lbs / Pressure-Temperature Chart Class 150 lbs

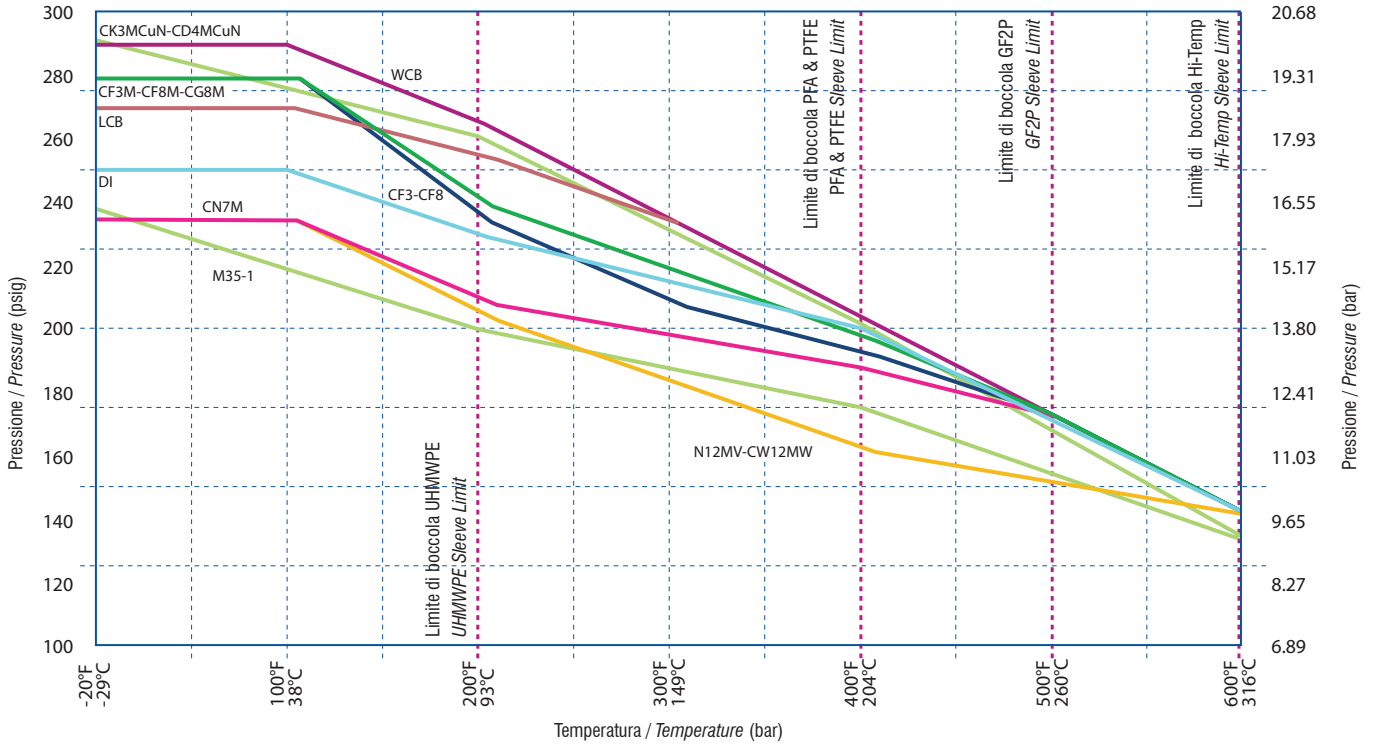
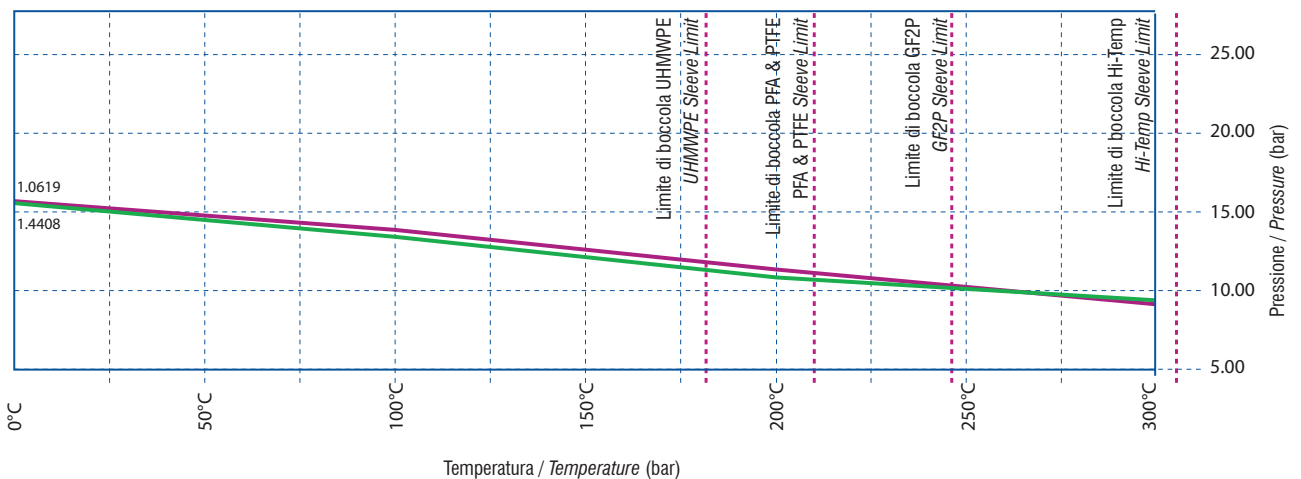


Grafico pressione-temperatura PN 16
Pressure-Temperature Chart PN 16



Proprietà dei materiali / Material properties

Grafico pressione-temperatura Classe 300 lbs
Pressure-Temperature Chart Class 300 lbs

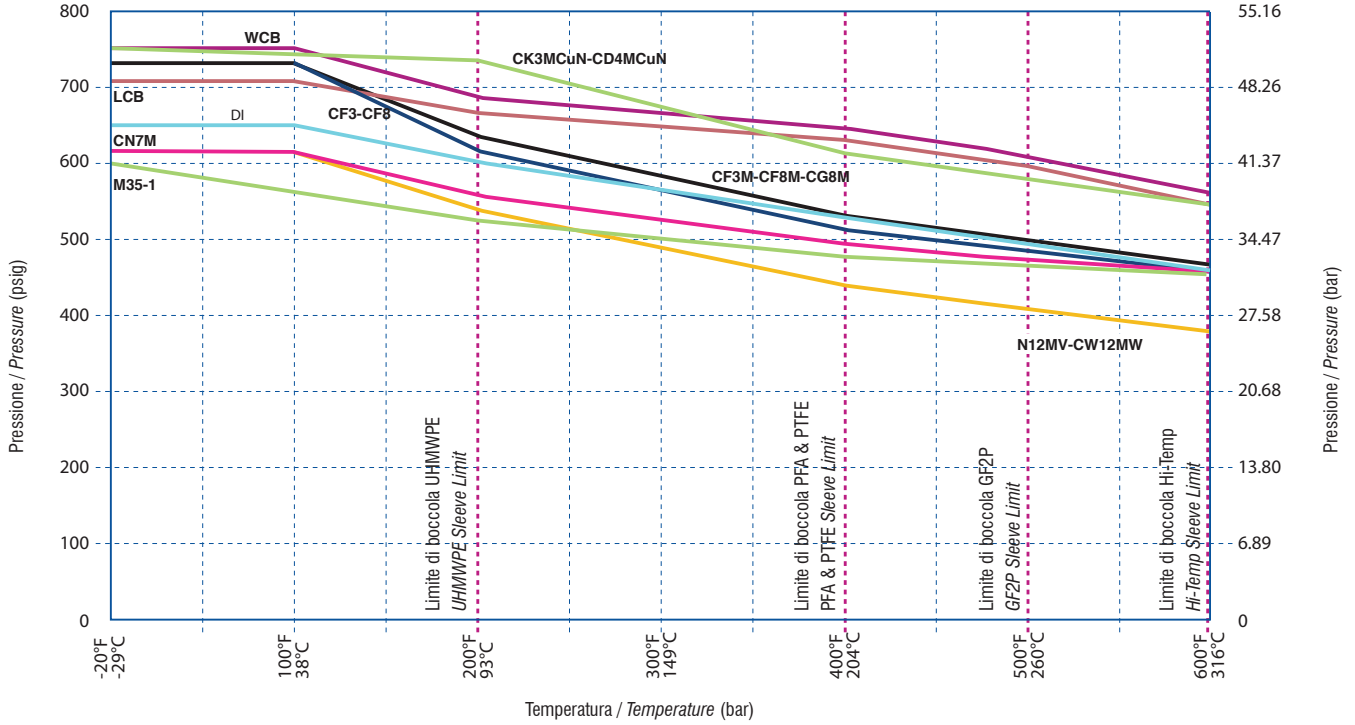
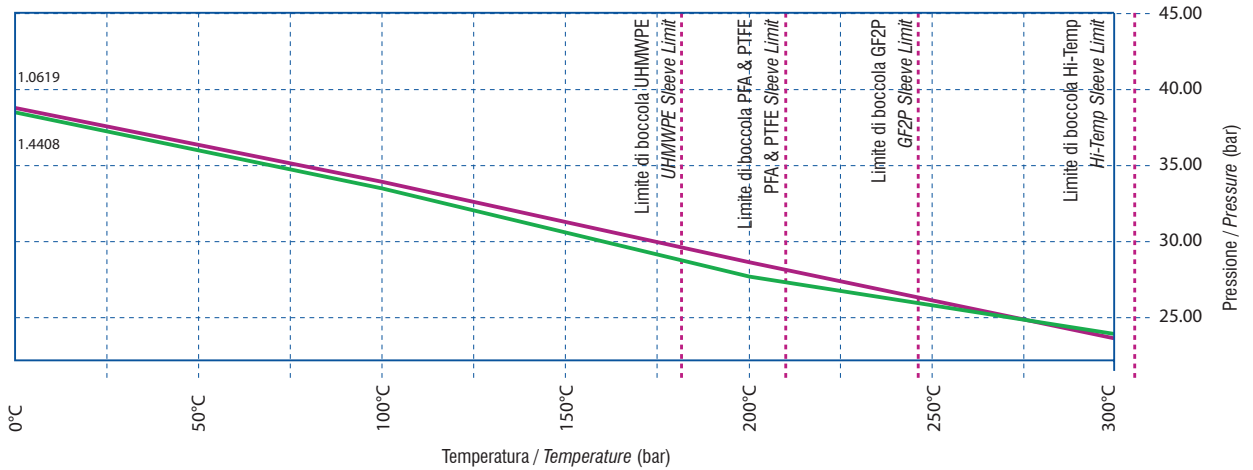


Grafico pressione-temperatura PN 40
Pressure-Temperature Chart PN 40



Proprietà dei materiali / Material properties

Grafico pressione-temperatura Classe 600 lbs
 Pressure-Temperature Chart Class 600 lbs

